

# AG-COLL D3 8656

## OBLAST POUŽITÍ

Jednosložková neplněná PVAc disperze na vodní bázi s vynikající odolností proti vodě, které při profesionálním zpracování splňuje požadavky DIN - EN 204 pro lepidla kategorie D3 na lepení dřeva. AG-COLL D3 8656 je vhodný i pro lepení tvrdého dřeva pro lepení interiérových spojů, které jsou často krátkodobě vystaveny vodě nebo kondenzátu vzdušné vlhkosti nebo dlouhodobému vlivu vysoké vzdušné vlhkosti.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Forma:	syntetická disperze
Barva:	bílá
Viskozita: (Brookfield)	10 000 ± 2 000 mPas (závislé na teplotě, množství a podkladu)
pH:	4,5 – 5,0
Hustota:	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Sušina:	50 ± 1 %

## DOPORUČENÝ ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ

Aplikační teplota prostředí, lepidla a materiálu:	15 – 25 °C
Vlhkost dřeva:	8 – 12 %
Otevřený čas:	8 – 10 min
Lisovací čas:	15 – 20 min

Aby se dosáhlo ideální adheze, je nutné lepené materiály důkladně vyčistit a dodržet doporučený způsob zpracování. Při lepení tvrdého dřeva je třeba použít materiál s konstantní vlhkostí a kvalitním opracováním aby se předešlo snížení kvality spoje a výsledné odolnosti vůči vlhkosti. Pro dosažení maximální odolnosti vůči vlhkosti, mělo by být lepidlo nanášeno na oba lepené povrchy. Maximální odolnost vůči vodě je dosažena po 7 dnech.

Velmi nízké teploty negativně ovlivňují lisovací čas. Přebytek vlhkosti dřeva (> 12%) zpomaluje čas vytvrzování lepidla z čehož vyplývá delší lisovací čas.

Zabraňte kontaktu lepidla se železem a barevnými kovy (zinek, mosaz, cín, měď, hliník aj.), Mohou způsobit zbarvení lepeného spoje zejména při dřevinách obsahujících třísloviny. Produkt je od výroby připraven k použití. Následné přidávání vody nebo jiných substancí, může změnit charakteristiku lepidla a snížit kvalitu lepeného spoje. Výrobek se před použitím musí promíchat.

Struktura lepeného materiálu a aplikační podmínky ovlivňují lepení, z toho důvodu je vhodné provést vlastní zkoušky. Nedodržení podmínek skladování a zpracování negativně ovlivňuje výsledky lepení.

## ČIŠTĚNÍ

Nezaschlé lepidlo očistit teplou vodou ihned po použití. K zabránění nežádoucího usazování lepidla na povrchu strojů aplikátorů a součástí strojů doporučujeme AGGLU separační pastu, k odstranění zbytků zaschlého lepidla lze použít AG-CLEAN PVAc.

## SKLADOVÁNÍ

Doba skladování: 6 měsíců  
Optimální teplota  
a vlhkost skladování: 15 - 20 °C (max. 25 °C), vlhkost max. 50 %

Doba uskladnění se vztahuje na produkty v originálních, nepoškozených a dobře uzavřených obalech skladovaných podle uvedených podmínek v krytých skladech, chráněných před sluncem, deštěm a mrazem mimo dosah zdroje tepla. Po odběru lepidla je obal třeba opět důkladně uzavřít.

## BALENÍ

30 kg, IBC

## BEZPEČNOST

Další upozornění k manipulaci, transportu a odstraňování jsou uvedeny v odpovídajícím bezpečnostním listu.

*Informace uvedené v tomto technickém listě se opírají o naše praktické zkušenosti a výsledky laboratorních testů. Protože nemůžou zohlednit všechny možnosti případného použití, sú nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ubezpečení vlastností. Z těchto údajů a též z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvoděny žádné právní nároky. Hodnoty sú průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné od uvedeného data.*